

## ПРУТКИ КАТАНЫЕ ИЗ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ МАРОК ПТ-3В, 3М, 19, 5В и 37

Предназначены для широкого применения в деталях конструкций судостроения, машиностроения, эксплуатируемых при нормальной и повышенных температурах.



*Прутки катаные из титановых сплавов*

### **Преимущества:**

- технологичность;
- хорошая свариваемость (не требуется дополнительная термическая обработка после сварки);
- высокая коррозионная стойкость.

Прутки катаные из титановых сплавов по качеству и свойствам не уступают зарубежным аналогам.

### **Правовая защита:**

Технологическая и техническая документация на организацию производства прутков катаных из титановых сплавов различного назначения охраняется в режиме коммерческой тайны.

### Размерный сортament прутков

Марка сплава	Диаметр прутка, мм	Длина прутка, мм
ПТ-3В, 3М, 19	10–20	1000–4000
	22–60	500–3000
	65–150	500–1500
5В, 37	25–60	500–3000
	60–90	500–1500

### Характеристики механических свойств при нормальной температуре

Марка сплава	Состояние материала прутков при изготовлении	Диаметр прутка, мм	$\sigma_B$ , МПа	$\sigma_{0,2}$ , МПа	$\delta_5$ , %	$\psi$ , %	КСУ, КДж/м <sup>2</sup>
				Не менее			
ПТ-3В	Без термообработки	10–22	635–885	590	11	26	700
	Отожженные	25–150	635–855				
3М	Без термообработки	10–22	540–785	490	12	30	700
	Отожженные	25–150	540–755				
19	Отожженные	25–150	73–930	685	9	25	500
5В	Отожженные	25–90	785	736	10	20	500
37			830	785	10	20	450

### Предложения по сотрудничеству:

- передача на договорной основе технической и технологической документации на прутки катаные из титановых сплавов различного назначения: «Прутки катаные из сплавов марок ПТ-3В, 3М, 19, 5В и 37. Технические требования и методы испытаний»;
- материаловедческое сопровождение изготовления прутков катаных из титановых сплавов, разработанных НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей».